

Notice Technique

Manille de Levage Suivant EN 13889

Grade 60

Lire attentivement cette notice avant montage et utilisation

Ces instructions doivent être accessibles à tout moment par l'utilisateur et conservées pendant toute la durée de vie du produit

Utilisation prévue

Les Manilles EN 13889 Grade 60 sont des dispositifs utilisés pour des opérations de levage, suivant la norme EN 13889, ou dans des dispositifs statiques. Cette activité ne peut être effectuée que par des personnes dûment autorisées et qui ont été au préalable formées.

Les charges maximales d'utilisations (CMU) ci-dessous ne doivent en aucun cas être dépassées. Dans le cas d'une utilisation particulière, merci de bien vouloir vous référer aux normes en vigueur.

Les manilles EN 13889 peuvent être utilisées dans un environnement ayant une plage de température allant de -20°C et + 200°C.

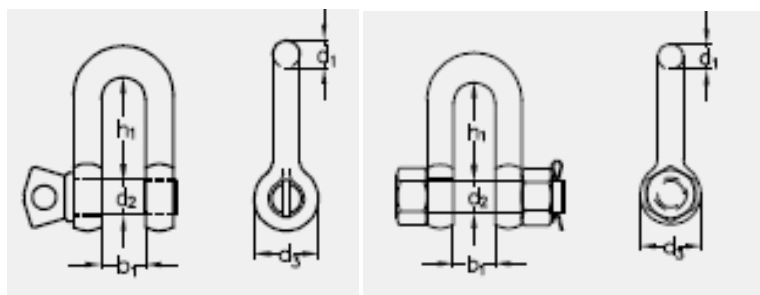
Les manilles EN 13889 ne doivent pas être exposées à des substances chimiques (tels que les acides ou les alcalins).

Une mauvaise utilisation des manilles de levage peut entraîner la chute de la charge : il y a un risque pour la vie et l'intégrité physique des personnes se trouvant dans la zone de travail.

Types, désignations et caractéristiques

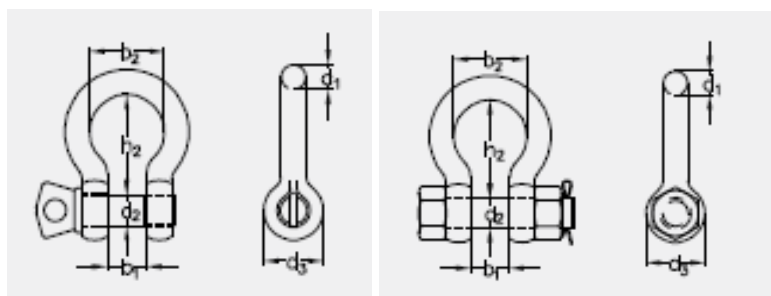
Les manilles EN 13889 sont disponibles dans les types, désignations avec charges maximales d'utilisations et caractéristiques suivantes. Forme droite et lyre avec axe vissé ou axe boulonné/goupillé.

De manière générale, les manilles à axe vissé ne doivent pas être utilisées pour des installations longues durées et répétitives sans vérifications périodiques. Les manilles axe boulonné/goupillé sont généralement plus appropriées notamment si l'axe risque de tourner en charge.



Type ENA1 forme droite axe vissé et ENC1 axe boulonné/goupillé

designation = CMU en T	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	b ₁ mm	h ₁ Mm	poids par pièce ENA1 kg	poids par pièce ENC1 kg	Référence ENA1	Référence ENC1
0,5	6,5	8	17	13	23	0,1	0,1	145 641 005	145 640 005
0,75	8	10	21	13	26	0,1	0,1	145 641 007	145 640 007
1	10	11	25	16	31	0,1	0,2	145 641 010	145 640 010
1,5	11	13	27	18	36	0,2	0,2	145 641 015	145 640 015
2	13	16	30	21	41	0,3	0,3	145 641 020	145 640 020
3,25	16	19	40	27	51	0,5	0,6	145 641 032	145 640 032
4,75	19	22	48	32	60	0,9	1,0	145 641 047	145 640 047
6,5	22	25	54	36	71	1,4	1,5	145 641 065	145 640 065
8,5	25	29	60	43	81	2,0	2,3	145 641 085	145 640 085
9,5	29	32	67	46	90	2,8	3,1	145 641 095	145 640 095
12	32	35	76	52	100	4,1	4,7	145 641 120	145 640 120
13,5	35	38	84	57	113	5,2	6,1	145 641 135	145 640 135
17	38	41	92	60	124	7,1	7,8	145 641 170	145 640 170
25	44	51	110	73	146	11,6	13,1	145 641 250	145 640 250



Type ENA2 forme lyre axe vissé et ENC2 axe boulonné/goupillé

designation = CMU en T	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h ₂ mm	poids par pièce ENA2 kg	poids par pièce ENC2 kg	Référence ENA2	Référence ENC2
0,5	6,5	8	17	12	20	28	0,1	0,1	145 642 005	145 643 005
0,75	8	10	21	13	21	31	0,1	0,1	145 642 007	145 643 007
1	10	11	25	16	26	36	0,1	0,2	145 642 010	145 643 010
1,5	11	13	27	18	29	42	0,2	0,2	145 642 015	145 643 015
2	13	16	30	21	33	48	0,3	0,3	145 642 020	145 643 020
3,25	16	19	40	27	43	60	0,5	0,6	145 642 032	145 643 032
4,75	19	22	48	32	51	71	0,9	1,1	145 642 047	145 643 047
6,5	22	25	54	36	58	84	1,5	1,6	145 642 065	145 643 065
8,5	25	29	60	43	68	95	2,2	2,4	145 642 085	145 643 085
9,5	29	32	67	46	74	108	3,1	3,4	145 642 095	145 643 095
12	32	35	76	52	82	119	4,5	5,1	145 642 120	145 643 120
13,5	35	38	84	57	92	133	5,9	6,4	145 642 135	145 643 135
17	38	41	92	60	98	146	7,8	8,4	145 642 170	145 643 170
25	44	51	110	73	127	178	13,1	14,2	145 642 250	145 643 250

Montage

Les manilles doivent être inspectées visuellement avant utilisation ou au moment du montage en fonction des critères suivants :

- Axe et corps ne doivent pas être tordus, déformés ou excessivement usés (usure de 5% maximum).
- Axe et corps doivent être exempts de fissures, d'entailles
- Les manilles doivent uniquement être montées avec leur axe d'origine
- Les filetages du corps et de l'axe ne doivent pas être endommagés
- Les marquages doivent être visibles
- L'axe doit être correctement vissé
- La collerette de l'axe et la base de l'écrou doivent reposer bien à plat sur la surface de l'œil de la manille. L'écrou doit être sécurisé par une goupille.
- Dans le cas d'une manille à axe vissé, la partie filetée doit être entièrement vissée dans la partie taraudée de l'œil de la manille.

Utilisation

Lors de l'utilisation des manilles de levage, les instructions suivantes doivent être prises en compte :

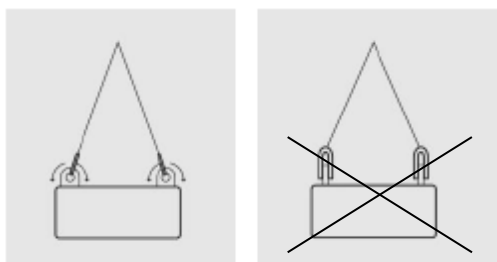


Fig 1 : conforme

Fig 2 : non conforme

Lorsque les manilles sont utilisées en levage multibrins la CMU doit être recalculée en fonction des angles d'inclinaison et du facteur de charge. (suivant DIN EN 13414-2 ou EN 818-4)

L'angle d'inclinaison β en montage multibrins ne doit pas excéder 60°

Respecter le sens de montage (fig 3 – et fig 4)

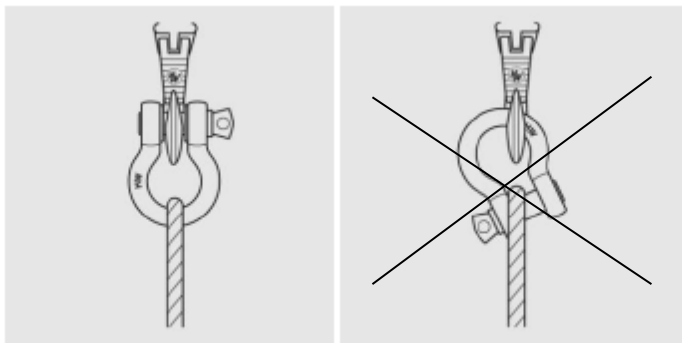


Fig 3 : conforme

Fig 4 : non conforme

Pour un assemblage de 2 brins sur une même manille, un crochet à linguet (ou à verrouillage automatique) doit être utilisé (voir fig 5)

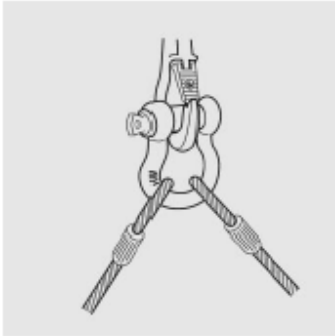


Fig 5 : conforme

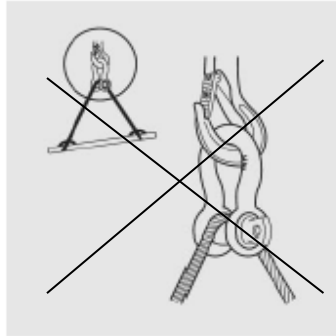


Fig 6 : non conforme

Lors d'une utilisation avec des câbles, vérifier que les charges sont équilibrées et que le glissement n'est pas possible.



Fig 7 : conforme

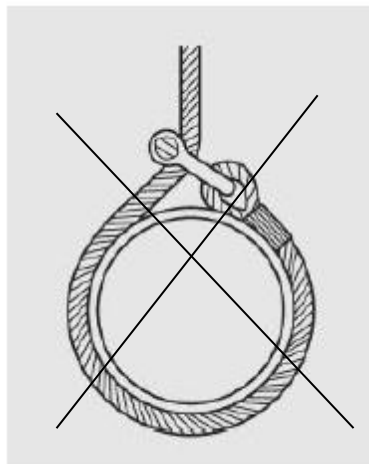


Fig 8 : non conforme

Utiliser les manilles de type ENC1 ou ENC2 boulonnées goupillées pour des applications longues durées ou encore lorsque un degré de sécurité supérieur est exigé.

Eviter les charges instables ou déséquilibrées

Utiliser les manilles dans les conditions de températures spécifiées (-20°C à + 200°C). Dans le cas d'une exposition à une température supérieure à + 200°C, réformer les manilles. La CMU correspond à une charge appliquée directement dans l'axe de symétrie de la manille. Les charges latérales sont interdites.

Les soudures sur les manilles entraînent des modifications sur la structure de l'acier et affectent donc la CMU. Les réparations et soudures sont interdites.

La CMU correspond à des charges statiques. En cas d'utilisation dynamique la charge réelle peut augmenter énormément. Dans le cas d'un travail intensif, la fatigue peut causer une rupture imprévisible.

Les manilles sont conçues pour une utilisation théorique jusqu'à 20 000 cycles.

L'utilisation sous de hautes températures peut modifier la structure des matériaux et réclame une surveillance accrue et peut réduire de façon significative la CMU.

La charge de rupture est de 6 fois supérieure à la CMU .

Dans le cas d'une utilisation particulière qui nécessite l'application de normes ou consignes supplémentaires, merci de les prendre en compte.

Contrôle

Il est impératif de faire contrôler régulièrement les manilles par une personne compétente, au minimum conformément aux normes nationales en vigueur et à toutes les exigences de la Directive Machine. L'intervalle entre 2 contrôles ne doit pas dépasser 6 mois.

Déclaration de conformité conformément à la directive Machines 2006/42/CE, annexe II A

Nous déclarons par la présente que la machine / équipement mentionné ci-dessus est conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé de la directive CE. Toute modification sans accord préalable ainsi que toute mauvaise utilisation du produit entraînera la nullité de cette déclaration.

Rédacteur / traduction :

Luc Kieger (Ingénieur) WALTERMANN - 29 boulevard Bellevue - 57310 GUENANGE

Normes appliquées et spécifications techniques :

EN ISO 12100 ; EN 13889

Coordonnées du fabricant:
Hubert Waltermann GmbH & Co.
Rötloh 4
58802 BALVE
ALLEMAGNE
Tel.: +49 - 23 75 – 91 82 – 0
Fax: +49 - 23 75 – 91 82 – 99
Internet: www.waltermann.de
E-Mail: info@waltermann.de

© 10/2015 Hubert Waltermann GmbH & Co.

La présente Notice Technique est susceptible d'évoluer, il appartient à l'utilisateur de s'assurer de sa validité
En aucun cas elle ne peut se substituer à une norme ou un règlement en vigueur
Propriété exclusive de notre société. Reproduction interdite sans notre accord