

**NOTICE
TECHNIQUE**

CROCHET "S" DE LEVAGE HAUTE RESISTANCE

GENERALITES

Le crochet S de levage est fabriqué en acier Grade 80. Il ne possède aucune sécurité permettant d'éviter son décrochage accidentel ou un décrochage accidentel de la charge. Son utilisation pour le levage n'est autorisée que dans les cas clairement définis par la réglementation en vigueur. Il est strictement interdit d'utiliser ces crochets sur un chantier.

CHARGE MAXIMALE D'UTILISATION (CMU)

Toutes les indications concernant la CMU sont valables pour des produits neufs ou non utilisés et qui sont installés dans des conditions normales d'utilisation. Les conditions extrêmes d'utilisation doivent être prises en considération lors du choix du crochet. La CMU dépend de la température du crochet (voir Tableau 1).

Tableau 1

Charge Maximale d'Utilisation (CMU) en % en fonction de la température du crochet			
de -40°C à +200°C	de +200°C à +300°C	de +300°C à +400°C	au-delà de +400°C
100 %	90 %	75 %	interdit

La CMU correspond à des charges statiques. En cas d'utilisation dynamique la charge réelle peut augmenter énormément. Dans le cas d'un travail intensif, la fatigue peut causer une rupture imprévisible.

La CMU correspond à une traction appliquée directement dans le prolongement de l'axe du crochet. Les tractions latérales sont interdites. Les soudures sur les crochets S de levage Haute Résistance entraînent des modifications sur la structure de l'acier et affectent donc la CMU. Les réparations et soudures sont interdites.

MONTAGE ET UTILISATION

Les crochets S de levage Haute Résistance doivent être inspectés visuellement avant utilisation ou au moment du montage en fonction des critères suivants :

- Il ne doit pas être tordu, déformé ou excessivement usé (usure de 5 % maximum).
- Il ne doit pas présenter de fissure, d'entaille.
- Les marquages doivent être visibles.

CONTROLE

Il est impératif de faire contrôler régulièrement les crochets S de levage Haute Résistance par une personne compétente, au minimum conformément aux normes nationales en vigueur et à toutes les exigences de la Directive Machine. L'intervalle entre 2 contrôles ne doit pas dépasser 6 mois.